

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса кг.	Примеч.
		Стеклоизделия			
1		Триплекс закаленный 17,4 мм (8+8) 2025x1866 мм	2	232	
2		Триплекс закаленный 17,4 мм (8+8) 1960x3397 мм	2	150	
3		Триплекс закаленный 17,4 мм (8+8) 1960x3397 мм	2	145	
4		Триплекс закаленный 17,4 мм (8+8) 1960x3397 мм	6	185	
5		Триплекс закаленный 17,4 мм (8+8) 1960x3397 мм	6	120	
6		Триплекс закаленный 17,4 мм (8+8) 1960x3397 мм	6	116	
		Детали			
7		Спайдер одинарный Материал – нерж. сталь AISI 304	4	0,5	
8		Спайдер двойной Материал – нерж. сталь AISI 304	18	1	
9		Спайдер четверной Материал – нерж. сталь AISI 304	14	2	
10		Рутель Т0-2 Материал – нерж. сталь AISI 304	96	0,5	
11		Проставочная втулка тип 1 Материал – ст3сп5	9	5,5	
12		Проставочная втулка тип 2 Материал – ст3сп5	9	5,4	
13		Проставочная втулка тип 3 Материал – ст3сп5	9	5,3	
14		Проставочная втулка тип 4 Материал – ст3сп5	9	5,2	
		Крепежные изделия			
15		Болт нержавеющий М14 DIN 912 Материал – нерж. сталь AISI 304	36	0,15	

Общий вес 3874 кг

Примечание:

1. Проставочные втулки выполняются из стали ст3сп5 (ГОСТ380-94) и окрашиваются по одному слою грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) в цвет существующего металлического каркаса – RAL 9010.
2. Проставочные втулки привариваются к балкам существующей металлической конструкции.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов, кроме оговоренных, принять по таблице 38 СНиП II-23-81*.
4. К проставочным втулкам прикручиваются спайдеры с рутелями, выполненные из нержавеющей стали AISI 304 (08X18H10).
5. Стекло толщиной 17,4 мм (пленочный триплекс состоящий из двух закаленных стекол 8мм) крепится к рутелям через отверстия.
6. Зазоры между стеклами 10 мм – герметизируются структурным герметиком Dow Corning.
7. Фартук-отлив и водостоки (как и их материал и крепление) устанавливаются (и определяются) силами подрядной организации, осуществляющей непосредственно дренаж и водослив по всему зданию.
8. Угол наклона стекла к зданию относительно горизонта 3°.

Изм.	Нуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Стекланный навес на существующий металлический каркас над главным входом (сектор А)	Стадия	Лист	Листов		
Разраб.			Дмитриева И.				Архитектурные решения	Р	6	17	
Утвердил			Мацкевич И.					Вид в плане. М 1:75			
Проверил											
Согласовал									Формат А3		

Копировал

Формат А3

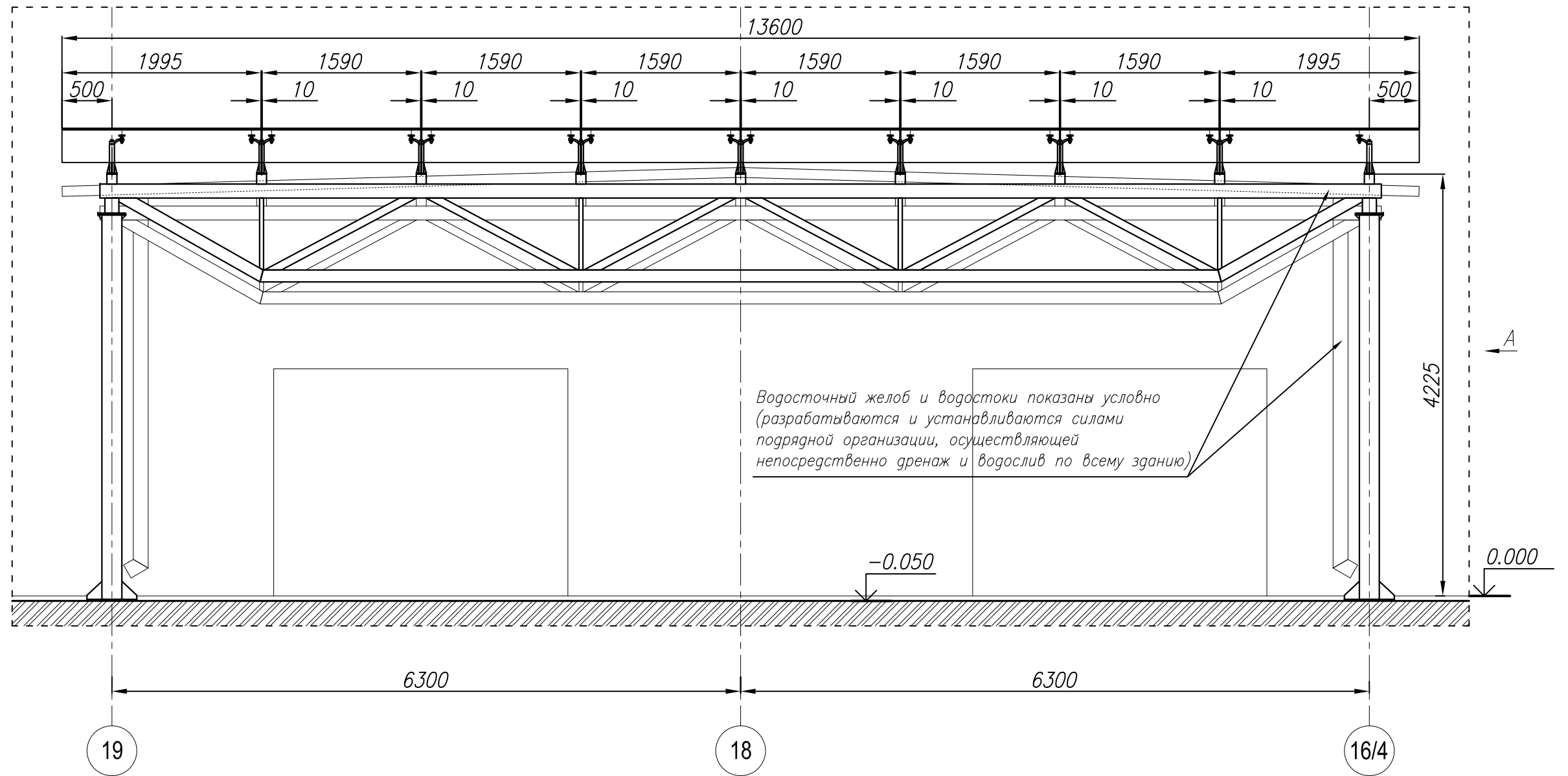
СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Вид с фасада



СОГЛАСОВАНО :


Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Примечание:

1. Проставочные втулки выполняются из стали ст3сп5 (ГОСТ380-94) и окрашиваются по одному слою грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) в цвет существующего металлического каркаса - RAL 9010.
2. Проставочные втулки привариваются к балкам существующей металлической конструкции.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов, кроме оговоренных, принять по таблице 38 СНиП II-23-81*.
4. К проставочным втулкам прикручиваются спайдеры с рутелями, выполненные из нержавеющей стали AISI 304 (08X18H10).
5. Стекло толщиной 17,4 мм (пленочный триплекс состоящий из двух закаленных стекол 8мм) крепится к рутелям через отверстия.
6. Зазоры между стеклами 10 мм - герметизируются структурным герметиком Dow Corning.
7. Фартук-отлив и водостоки (как и их материал и крепление) устанавливаются (и определяются) силами подрядной организации, осуществляющей непосредственно дренаж и водослив по всему зданию.
8. Угол наклона стекла к зданию относительно горизонта 3°.

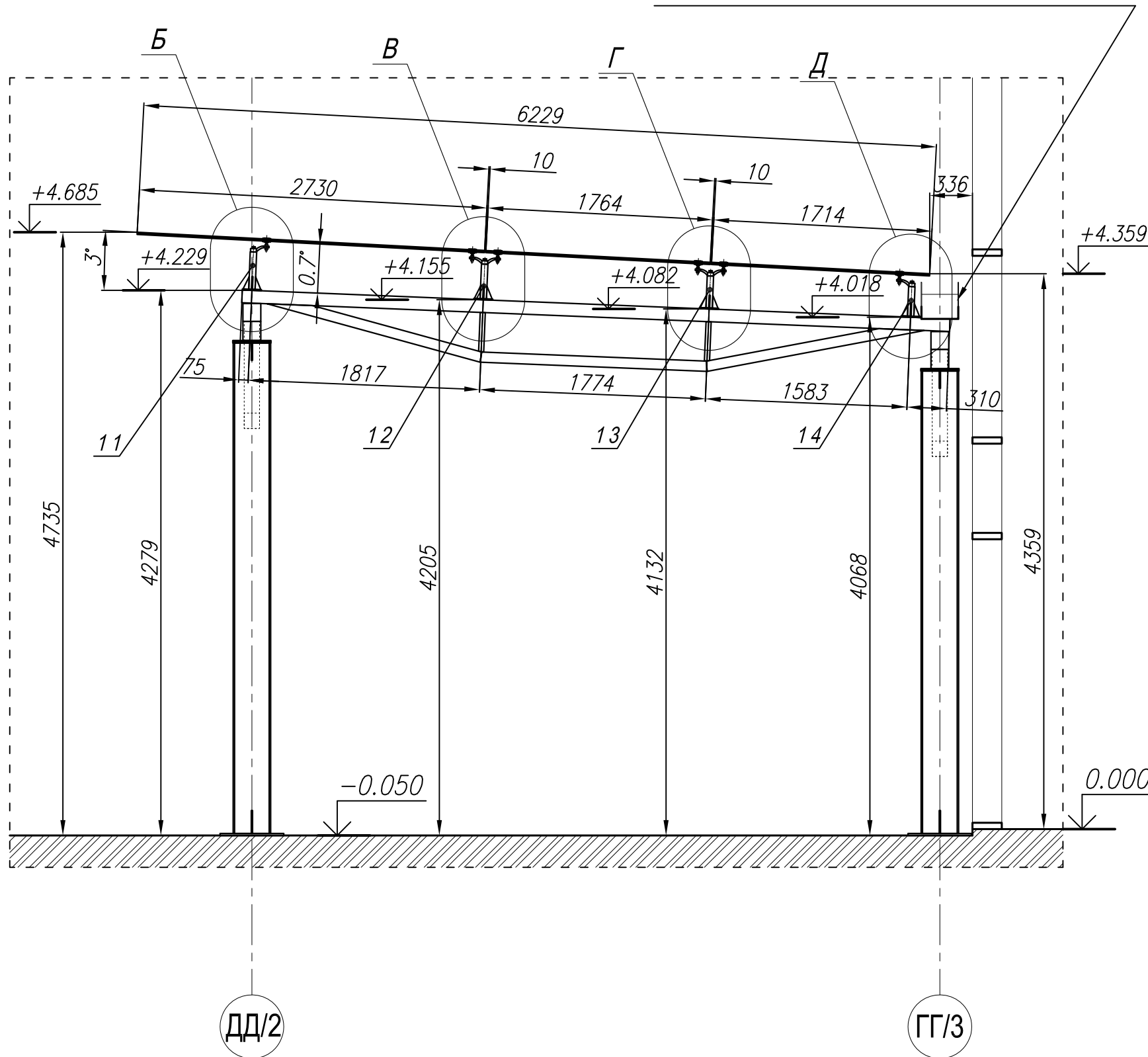
						Стекланный навес на существующий металлический каркас над главным входом (сектор А)			
Изм.	Нуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата	Архитектурные решения	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Дмитриева И.					Р	7	17
Утвердил		Мацкевич И.							
Проверил									
Согласовал						Вид с фасада. М 1:50			

Копировал

Формат А3

Вид А

Водосточный желоб показан условно (разрабатывается силами подрядной организации, осуществляющей непосредственно дренаж и водослив по всему зданию)



Примечание:

1. Проставочные втулки выполняются из стали ст3сп5 (ГОСТ380-94) и окрашиваются по одному слою грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) в цвет существующего металлического каркаса - RAL 9010.
2. Проставочные втулки привариваются к балкам существующей металлической конструкции.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов, кроме оговоренных, принять по таблице 38 СНиП II-23-81*.
4. К проставочным втулкам прикручиваются спайдеры с рутелями, выполненные из нержавеющей стали AISI 304 (08X18H10).
5. Стекло толщиной 17,4 мм (пленочный триплекс состоящий из двух закаленных стекол 8мм) крепится к рутелям через отверстия.
6. Зазоры между стеклами 10 мм - герметизируются структурным герметиком Dow Corning.
7. Фартук-отлив и водостоки (как и их материал и крепление) устанавливаются (и определяются) силами подрядной организации, осуществляющей непосредственно дренаж и водослив по всему зданию.
8. Угол наклона стекла к зданию относительно горизонта 3°.

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Изм.	Нуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата
Разраб.	Дмитриева И.				
Утвердил	Мацкевич И.				
Проверил					
Согласовал					

Стекланный навес на существующий металлический каркас над главным входом (сектор А)

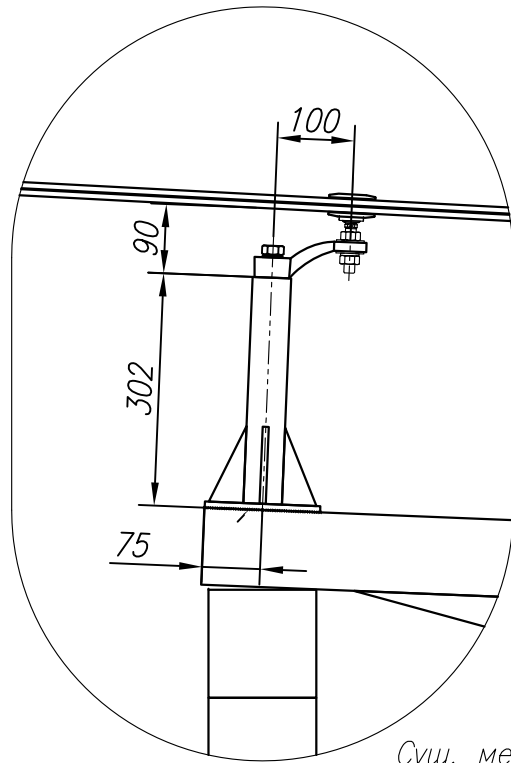
Архитектурные решения

Стадия	Лист	Листов
Р	8	17

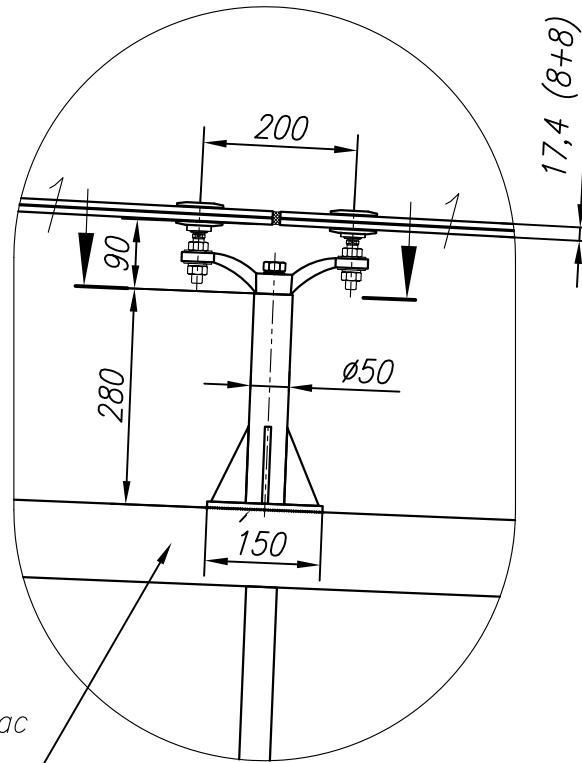
Вид А. М 1:40



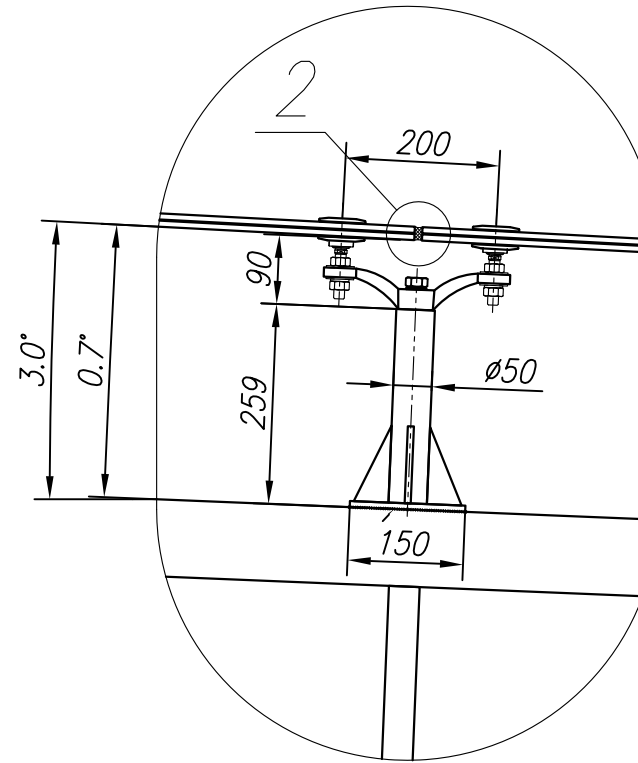
Вид Б



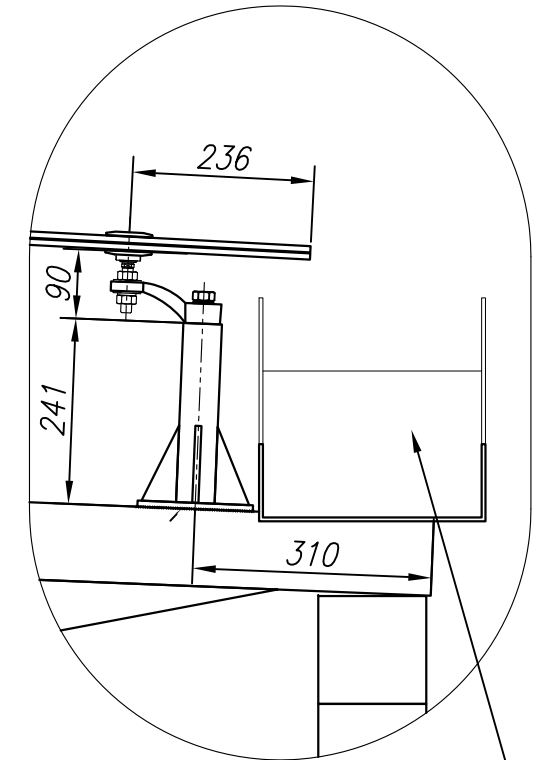
Вид В



Вид Г

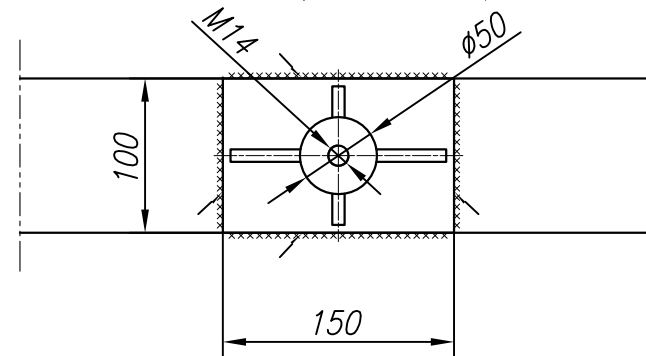


Вид Д

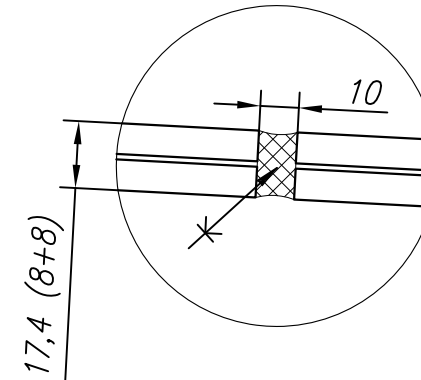


Сущ. металлический каркас
(труба 100x100мм)

1-1 (M1:5)



2 (M1:2)



Водосточный желоб показан условно
(разрабатывается силами подрядной
организации, осуществляющей непосредственно
дренаж и водослив по всему зданию)

Примечание:


1. Проставочные втулки выполняются из стали ст3сп5 (ГОСТ380-94) и окрашиваются по одному слою грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) и двумя слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) в цвет существующего металлического каркаса - RAL 9010.
2. Проставочные втулки привариваются к балкам существующей металлической конструкции.
3. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75. Толщину сварных швов, кроме оговоренных, принять по таблице 38 СНиП II-23-81*.
4. К проставочным втулкам прикручиваются спайдеры с рутелями, выполненные из нержавеющей стали AISI 304 (08X18H10).
5. Стекло толщиной 17,4 мм (пленочный триплекс состоящий из двух закаленных стекол 8мм) крепится к рутелям через отверстия.
6. Зазоры между стеклами 10 мм - герметизируются структурным герметиком Dow Corning.
7. Фартук-отлив и водостоки (как и их материал и крепление) устанавливаются (и определяются) силами подрядной организации, осуществляющей непосредственно дренаж и водослив по всему зданию.
8. Угол наклона стекла к зданию относительно горизонта 3°.

СОГЛАСОВАНО:

Взамен инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

						Стекланный навес на существующий металлический каркас над главным входом (сектор А)		
Изм.	Нуч.	Лист	Ндок.	Подпись	Дата			
Разраб.		Дмитриева И.						
Утвердил		Мацкевич И.				Архитектурные решения		
Проверил						Р	9	17
Согласовал						Вид Б, Вид В, Вид Г, Вид Д. М 1:10		
								

Копировал

Формат А3